

GEDA-Sealbad

Typ HB 320, 660, 1000

Sealen heisst verdichten...

Die beschrifteten oder eingefärbten Gedakop®-Alufotoplatten werden im letzten Arbeitsschritt gesealt (verdichtet). Die noch offenen Poren der Eloxal-Materialoberfläche werden mit kochendem Wasser während einem ca. 40 minütigem Sealingprozess hermetisch verschlossen.

GEDA-Sealbäder sind serienmässig mit einem Thermostat ausgerüstet und halten die Wassertemperatur konstant bei 95°.



Typ HB 320/660

Plattengrösse/Innenmasse

Typ HB 320	320 x 500 mm
Typ HB 660	660 x 500 mm
Typ HB 1000	1000 x 500 mm

Maschinenmasse/Aussenmasse

Typ HB 320	Breite:	260 mm
	Länge:	680 mm
	Tiefe:	460 mm
	Gewicht:	24 kg
Typ HB 660	Breite:	260 mm
	Länge:	850 mm
	Tiefe:	640 mm
	Gewicht:	41 kg
Typ HB 1000	Breite:	360 mm
	Länge:	1310 mm
	Tiefe:	750 mm
	Gewicht:	75 kg

Normalzubehör

Typ HB 320	5 Fangnetze
Typ HB 660	5 Fangnetze
Typ HB 1000	5 Fangnetze

Technische Daten

Anschluss	HB 320-660	220 V
Anschluss	HB 1000	380 V
Sicherung		16 A
Leistung	HB 320	2 KW
	HB 660	3 KW
	HB 1000	4 KW

Beratung und Verkauf durch:

Gedacolor AG

Gewerbehaus Feldmatt
CH-6032 Emmen/Waldibrücke

Telefon +41-41-268 83 31
Telefax +41-41-268 83 32